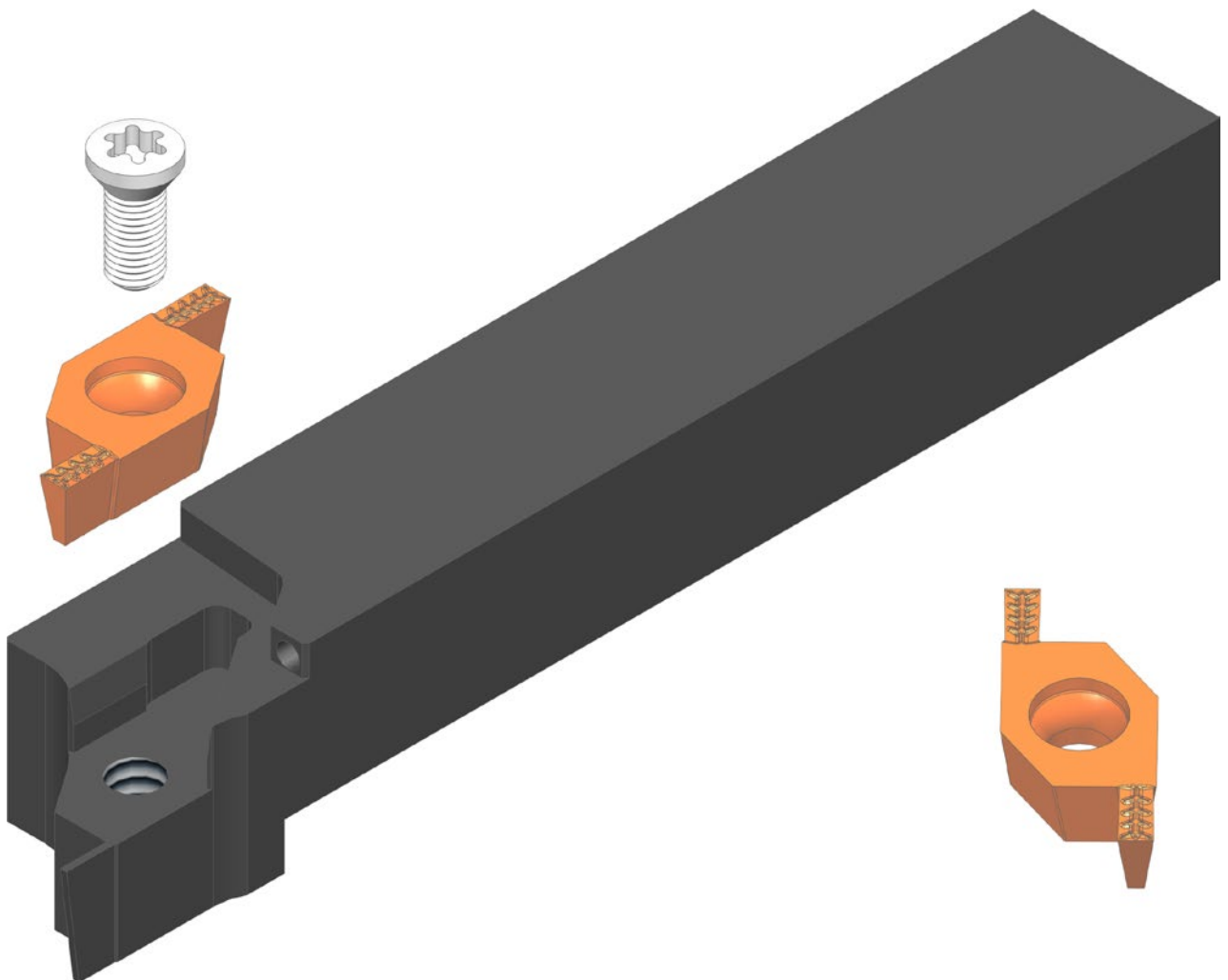


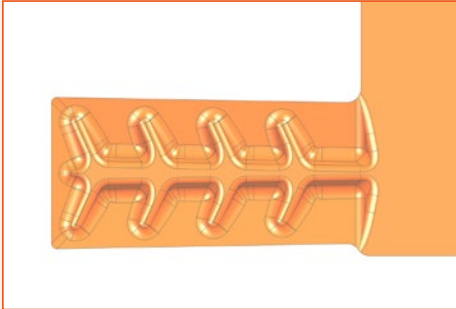
# 500 line



## Presentation of 500 line

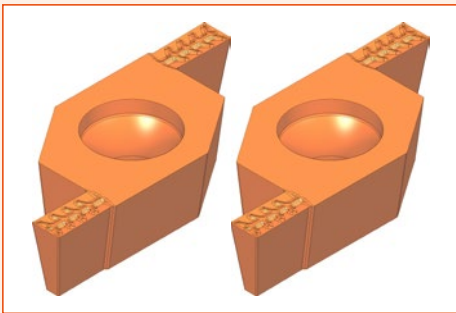
## Vorstellung der 500 line

## Présentation de la 500 line



### Advantages of the 500 line

- Chipbreaker design offering excellent cutting control in steel and stainless steel.
- 2 insert variants available:
  - RYe for roughing and semi-finishing.
  - RY for roughing and finishing.
- Latest-generation coating.



### Vorteile der 500 line

- Spanbruchgeometrie, welche eine hervorragende Schnittkontrolle in Stahl und Edelstahl gewährleistet.
- 2 Varianten von Wendeschneidplatten erhältlich:
  - RYe zum Schruppen und Vorschlichten.
  - RY zum Schruppen und Schlichten.
- Beschichtung der neuesten Generation.

**BI120**  
coating

### Avantages de la ligne 500 line

- Conception de brise-copeau permettant une excellente maîtrise de la coupe dans l'acier et l'acier inox.
- 2 variantes de plaquettes disponibles:
  - RYe pour ébauchage et semi-finition.
  - RY pour ébauchage et finition.
- Revêtement de toute dernière génération.

## Coating of inserts

## Beschichtung der Wendepplatten

## Revêtement des plaquettes

✓ = Available  
 ✓ = Verfügbar  
 ✓ = Disponible

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
<b>BI120</b>	<p><b>AlCrN-based</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimal for cutting edges subject to heavy wear.</li> <li>• Very high heat resistance.</li> <li>• High coating adhesion.</li> </ul> <p><b>AlCrN-Basis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimal für stark beanspruchte Schneidkanten.</li> <li>• Sehr hohe Hitzebeständigkeit.</li> <li>• Hohe Schichthaftung.</li> </ul> <p><b>Base AlCrN</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimal pour les arêtes de coupe soumises à une forte usure.</li> <li>• Très haute résistance à la chaleur.</li> <li>• Haute adhérence du revêtement.</li> </ul>

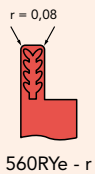
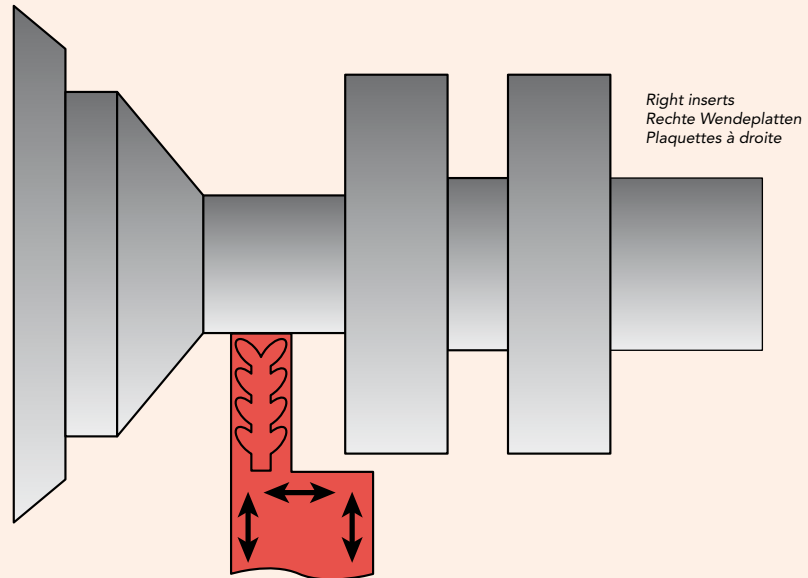
## Insert 500line : cutting data

## Wendepplatten 500line : Schnittwerte

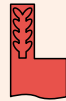
## Plaquettes 500line : paramètres de coupe

Material Material Matériau	Cutting speed $V_c$ [m/min] Schnittgeschwindigkeit $V_c$ [m/min] Vitesse de coupe $V_c$ [m/min]	Feed rate $f$ [mm/rev] Vorschub $f$ [mm/U] Avance $f$ [mm/tr]
Steel Stahl Acier	80 – 160	0,1 – 0,2
Stainless steel Rostfreier Stahl Acier inoxydable	50 – 140	0,08 – 0,2
Titanium Titan Titane	30 – 80	0,04 – 0,16
Nickel or cobalt alloy Nickel- oder Kobaltlegierung Alliage à base de nickel ou de cobalt	15 – 30	0,02 – 0,1

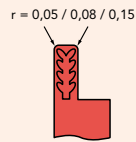
**Field of application of 500 line**  
**Anwendungsbereiche der 500 line**  
**Champ d'application de la 500 line**



560RYe - r

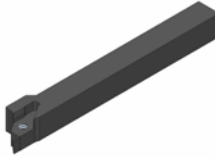
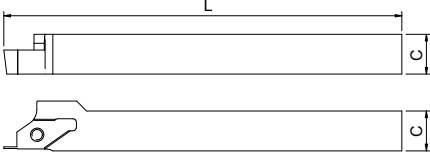



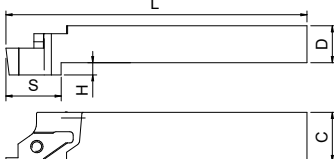
560RY




560RY - r

Plunging-Turning  
Einstechen-Drehen  
Fonçage-Tournage

5xxR	Right tool holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	C	D	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
				8	8
		10	10	120	510R
		12	12	120	512R
		16	16	120	516R

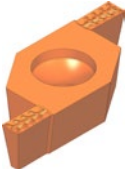
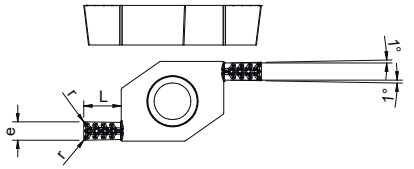
5xxR IK	Right tool holder with internal coolant Werkzeughalter rechts mit Innenkühlung Porte-outil à droite avec arrosage intégré	C	D	L	H	S	Article nr. Artikel Nr. N° Article
				10	16	98	6
		12	16	98	4	18	512R IK
		16	16	98	—	—	516R IK

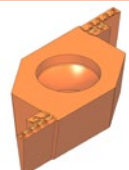
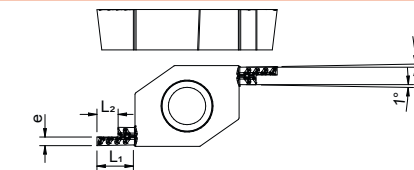

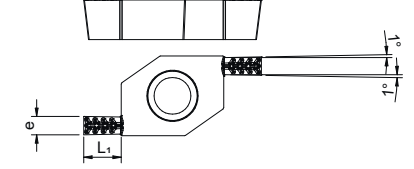
100-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx® T15	100-1

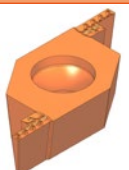
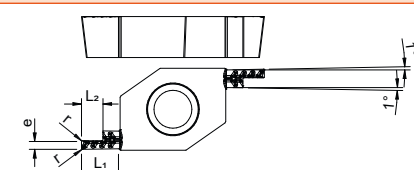
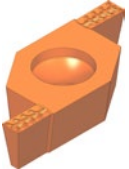
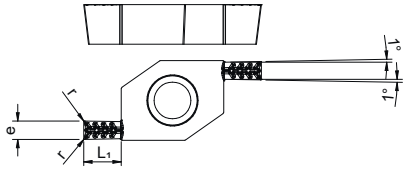
100-16	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M4x10,8 Torx® T15	100-16

**Plunging-Turning**  
**Einstecken-Drehen**  
**Fonçage-Tournage**

R : Right machining  
 R : Rechte Bearbeitung  
 R : Usinage à droite

560RYe - r	Inserts with radii for roughing and semi-finishing Wendeplatten mit Radien zum Schrappen und Vorschlichten Plaquettes avec rayons pour ébauchage et de semi-finition	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI120
		1,7	3,7	0,08	560RYe1,7 - r0,08 -	✓
		2,2	3,8	0,08	560RYe2,2 - r0,08 -	✓

560RY	Inserts for roughing and finishing Wendeplatten zum Schrappen und Schlichten Plaquettes d'ébauchage et de finition	e	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI120
		1,0	4,0	2,5	560RY1,0	✓
		<i>Only for plunging and front turning Nur für Einstecken und Drehen vorne Uniquement pour fonçage et tournage avant</i>				
		1,5	4,0	—	560RY1,5	✓
		2,0	4,0	—	560RY2,0	✓

560RY - r	Inserts with radii for roughing and finishing Wendeplatten mit Radien zum Schrappen und Schlichten Plaquettes avec rayons pour ébauchage et finition	e	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI120
		1,0	4,0	2,5	0,05	560RY1,0 - r0,05 -	✓
		1,0	4,0	2,5	0,08	560RY1,0 - r0,08 -	✓
		1,0	4,0	2,5	0,15	560RY1,0 - r0,15 -	✓
<i>Only for plunging and front turning Nur für Einstecken und Drehen vorne Uniquement pour fonçage et tournage avant</i>							
		1,5	4,0	—	0,05	560RY1,5 - r0,05 -	✓
		1,5	4,0	—	0,08	560RY1,5 - r0,08 -	✓
		1,5	4,0	—	0,15	560RY1,5 - r0,15 -	✓
		2,0	4,0	—	0,05	560RY2,0 - r0,05 -	✓
		2,0	4,0	—	0,08	560RY2,0 - r0,08 -	✓
2,0	4,0	—	0,15	560RY2,0 - r0,15 -	✓		





Represented by    Vertreten durch    Représenté par

