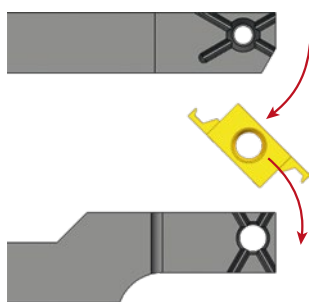
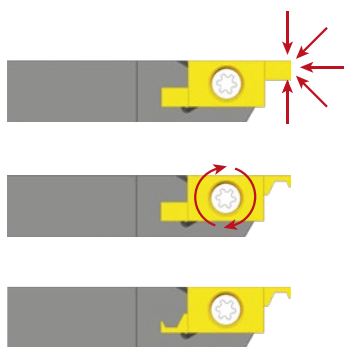
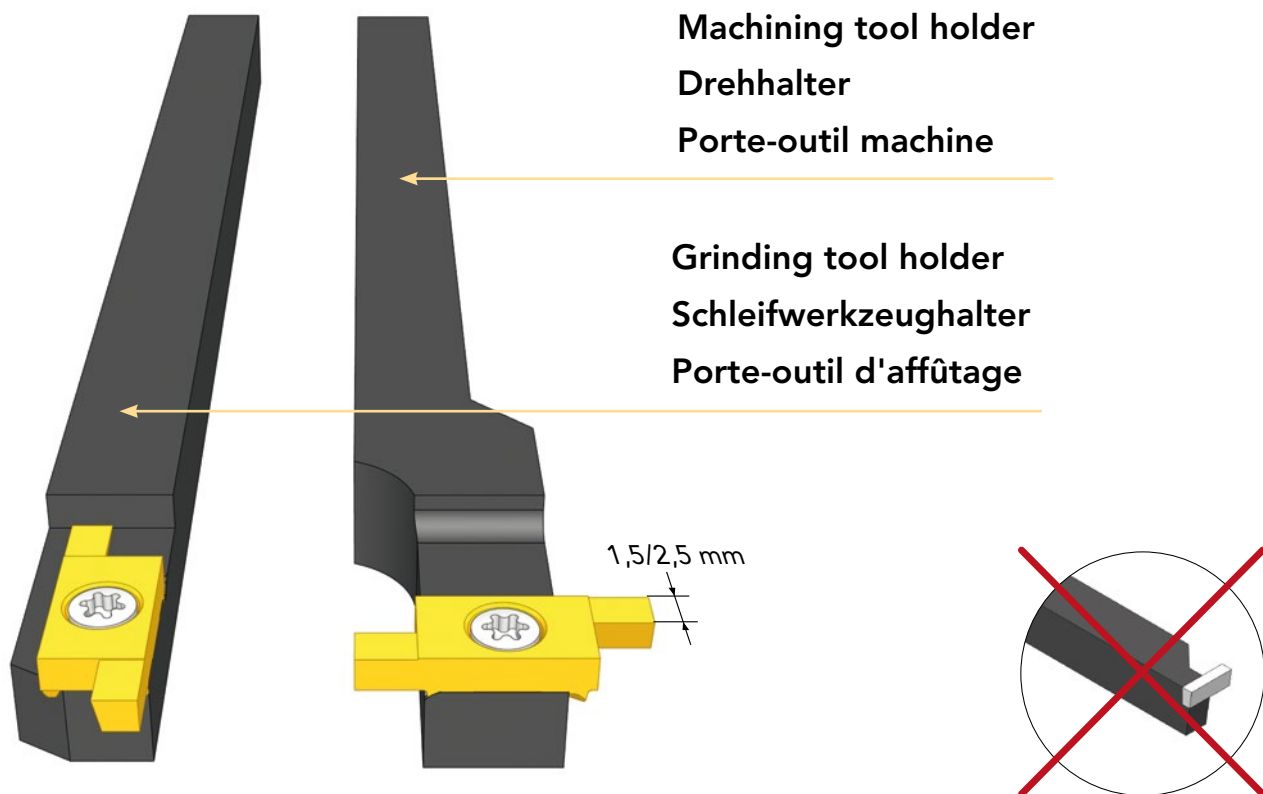
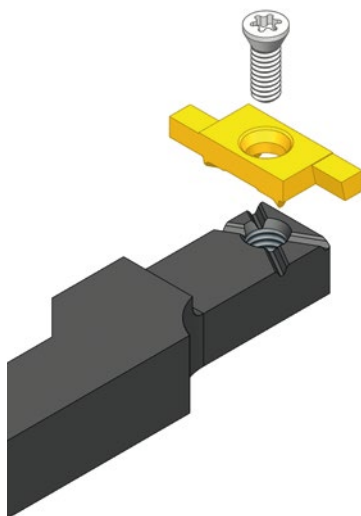


1. Sharpening of the 2 cutting edges of the pre-rectified blank on the grinding tool holder.
1. Einfaches Schleifen des Rohlings auf dem Schleifwerkzeughalter.
1. Meulage sans encombre des 2 arêtes de coupe de la plaquette ébauche pré-rectifiée sur le porte-outil d'affûtage.

2. Transfer of the grinded blank on the machining tool holder.
2. Wechseln der Platte vom Schleifhalter auf den Drehhalter.
2. Transfert de la plaquette affûtée sur le porte-outil d'usinage.

3. Use of the insert set up on the machining tool holder same as a standard hook tool holder.
3. Verwendung des geschliffenen Rohlings wie ein Standard-Hakenstahl.
3. Utilisation de la plaquette montée sur le porte-outil d'usinage comme un porte-outil à crochet standard.



«X-Centering» fixing system

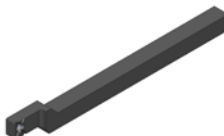
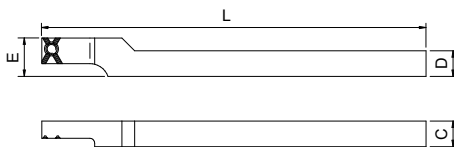
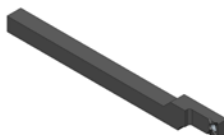
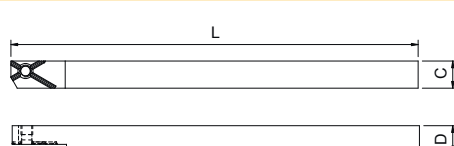
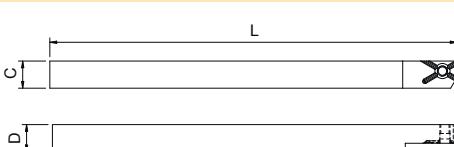
- Positioning in all axes.
- The screw is free of all radial stress.
- Insert turning without having to remove the screw.
- Two cutting edges available.

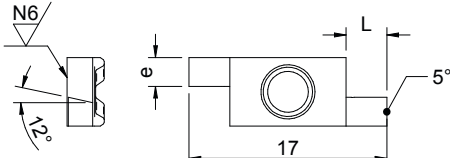
Befestigungssystem «X-Centering»

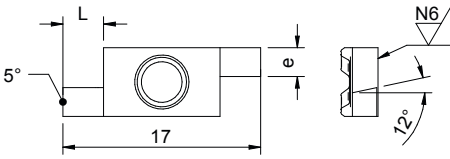
- Platzierung in allen Achsen.
- Keine radialen Spannungen.
- Umdrehen der Schneidplatte ohne Entfernen der Schraube.
- Zwei verfügbare Schneidkanten.

Système de fixation «X-Centering»

- Centrage dans tous les axes.
- La vis est libre de toute tension radiale.
- Retournement de la plaquette sans enlever la vis.
- Deux arêtes de coupe disponibles.

4xxxxR	Right machining tool holder Rechter Bearbeitungswerkzeughalter Porte-outil machine à droite	C	D	E	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		7	8	12	120	40708R
		8	8	12	120	40808R
		8	12	12	120	40812R
		10	12	12	120	41012R
		12	15	15	120	41215R
		16	16	16	120	41616R
4xxxxL	Left machining tool holder Linker Bearbeitungswerkzeughalter Porte-outil machine à gauche	C	D	E	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		7	7	12	120	40707L
		8	8	12	120	40808L
		12	12	12	120	41212L
4xxR	Right grinding tool holder Rechter Schleifwerkzeughalter Porte-outil d'affûtage à droite	C	D	L		Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8	8	120		408R
		10	10	120		410R
		12	12	120		412R
4xxL	Left grinding tool holder Linker Schleifwerkzeughalter Porte-outil d'affûtage à gauche	C	D	L		Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8	8	120		408L
		10	10	120		410L
		12	12	120		412L

421R	Right blank insert Rechter Wendepattenrohling Plaquette ébauche à droite	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20	BI40	BI70	BI71	BI90	BI100	BI110
		1,0	3,5	421R1,0	✓	✓			✓		
		1,5	3,5	421R1,5	✓	✓		✓	✓	✓	✓
		2,0	3,5	421R2,0	✓	✓			✓		
		2,5	3,5	421R2,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

421L	Left blank insert Linker Wendepattenrohling Plaquette ébauche à gauche	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20	BI40	BI71	BI90	
		1,5	3,5	421L1,5		✓	✓	✓	✓
		2,5	3,5	421L2,5		✓	✓		✓

001-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx® T8	001-1

001-4	Screw for standard tool holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 7,5	001-4

Coating of inserts
Beschichtung der Wendepatten
Revêtement des plaquettes

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K20	Without coating K20 carbide Ohne Beschichtung K20 Hartmetall Sans revêtement Carbure K20
BI40	AlTi(C)N-based • Universal coating. • High hardness. • Very smooth surface finish. • Suitable for steel and stainless steel. AlTi(C)N-Basis • Universalbeschichtung. • Hohe Schichthärte. • Sehr glatte Oberfläche. • Geeignet für Stahl und Edelstahl. Base AlTi(C)N • Revêtement universel. • Dureté élevée. • Bon glissement du copeau. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
BI70	AlTiSiN-based • Very smooth surface finish. • High wear resistance. • Ideal for hard machining. • Perfect for stainless steels and high-temperature alloys. AlTiSiN-Basis • Sehr glatte Oberfläche. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Ideal für die Hartbearbeitung. • Perfekt für rostfreie Stähle und hochwarmfeste Legierungen. Base AlTiSiN • Très bon glissement du copeau. • Haute résistance à l'usure. • Idéal pour l'usinage dur. • Parfait pour l'inox et les alliages à haute température.

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI71	AlCrN-based • Ultra-thin layer. • Very smooth surface finish. • High heat resistance. • High wear resistance. AlCrN-Basis • Ultradünne Schicht. • Sehr glatte Oberfläche. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. Base AlCrN • Couche ultra fine. • Très bon glissement du copeau. • Haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure.
BI90	AlTiN-based • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. AlTiN-Basis • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. BaseAlTiN • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur.. • Adapté à l'acier et à l'acier inox.
BI100	AlCrN-based • Very high heat resistance. • High wear resistance. • Ideal for high speed machining of stainless steel. AlCrN-Basis • Sehr hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Ideal für das Bearbeiten von Edelstahl mit hoher Schnittgeschwindigkeit. Base AlCrN • Très haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure. • Idéal pour l'usinage à haute vitesse de coupe de l'acier inox.

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI110	AlTiCrN-based • Very smooth surface finish. • High heat resistance. • High wear resistance. • Especially suitable for machining pure copper, CuBe, CoCr and aluminium. AlTiCrN-Basis • Sehr glatte Oberfläche. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. • Besonders geeignet für die Bearbeitung von reinem Kupfer, CuBe, CoCr und Aluminium. Base AlTiCrN • Très bon glissement du copeau. • Haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure. • Particulièrement adapté à l'usinage du cuivre pur, du CuBe, du CoCr et de l'aluminium.



Represented by Vertretet durch Représenté par

