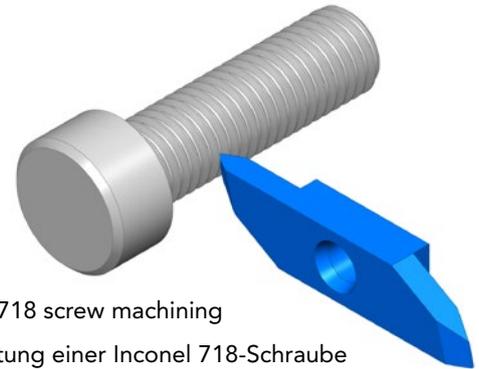
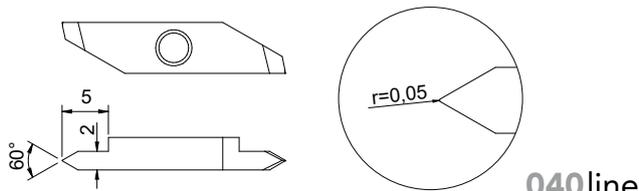


080R - 60° - BI110

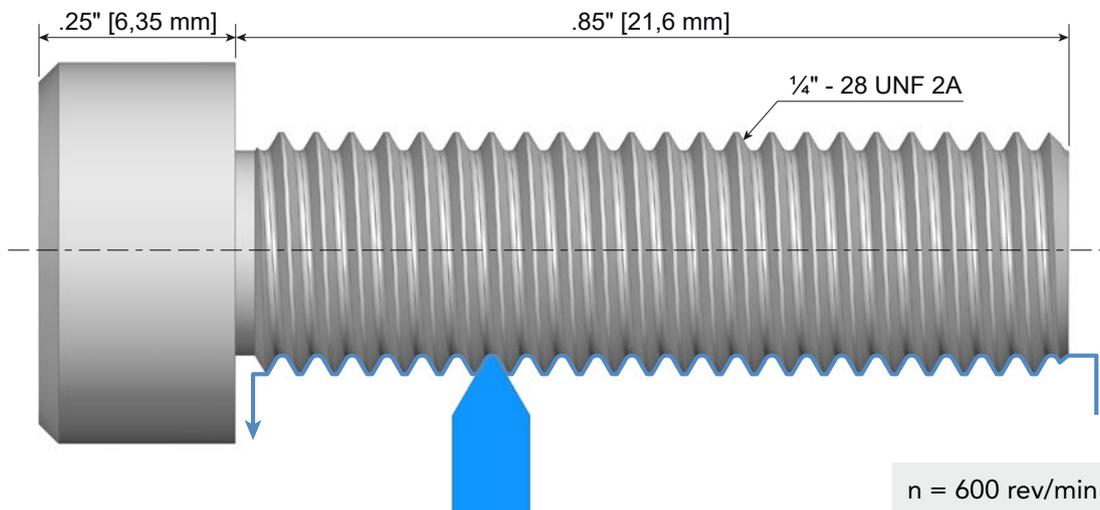
Threading insert with partial profile
Gewindeplatte mit Teilprofil
Fileteur avec profil partiel



Inconel 718 screw machining

Bearbeitung einer Inconel 718-Schraube

Usinage d'une vis en Inconel 718



Material:
Material:
Matériau:
Inconel 718

n = 600 rev/min | U/min | tr/min

Challenge

The customer is threading a screw in Inconel 718, which causes heavy wear on the insert. Tool life per cutting edge does not exceed 20 parts. The customer is looking for a way to increase the tool life.

Herausforderung

Der Kunde stiehlt das Gewinde einer Schraube aus Inconel 718, was zu einem hohen Verschleiss der Wendschneidplatte führt. Die Standzeit pro Schneidkante beträgt nicht mehr als 20 Stück. Der Kunde sucht nach einer Möglichkeit, die Standzeit seines Werkzeugs zu erhöhen.

Défi

Le client réalise le filetage d'une vis dans de l'Inconel 718 qui occasionne une forte usure de la plaquette. La production par arête de coupe ne dépasse pas 20 pièces. Le client cherche un moyen d'augmenter la durée de vie de son outil.

Solution

The Bimu 080R - 60° insert, with its sharp edges and very smooth, highly heat-resistant BI110 coating, makes all the difference and doubles tool life. What's more, the purchase price per cutting edge is substantially lower than that of the reference insert.

Lösung

Die Wendschneidplatte Bimu 080R - 60° mit ihren scharfen Schneidkanten und der sehr glatten, hoch hitzebeständigen BI110-Beschichtung macht den Unterschied und ermöglicht eine Verdoppelung der Werkzeugstandzeit. Ausserdem ist der Anschaffungspreis pro Schneidkante im Vergleich zur Referenzplatte wesentlich niedriger.

Solution

La plaquette Bimu 080R - 60° avec ses arêtes vives et son revêtement BI110 très lisse et hautement résistant à la chaleur fait la différence et permet de doubler la durée de vie de l'outil. De plus, le prix d'achat par arête de coupe comparé à la plaquette de référence est substantiellement plus bas.