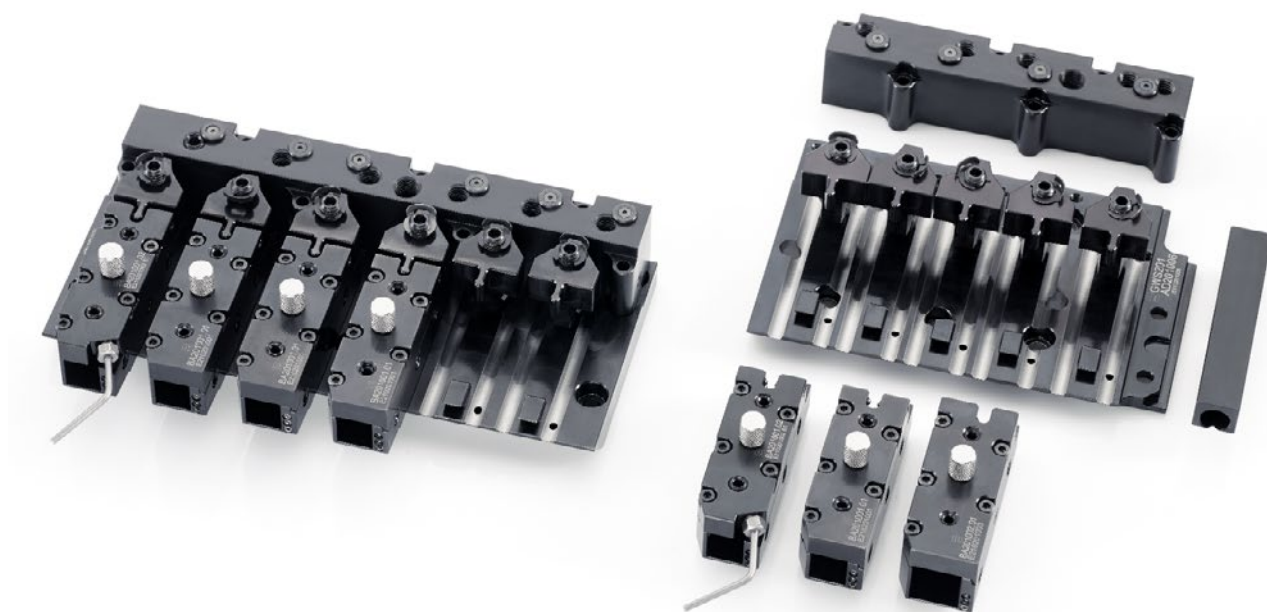




GWS-Werkzeugsystem für Langdrehautomaten Système d'outillages GWS pour tours automatiques

Deutliche Reduktion der unproduktiven Zeiten
durch werkzeugbedingte Maschinenstillstände

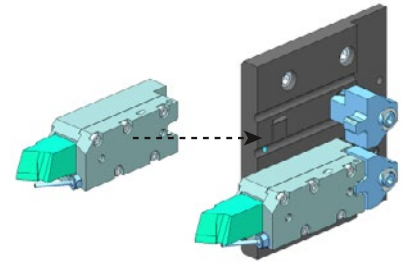
Réduction significative des temps improductifs
dus aux arrêts machine liés à l'outillage



Sehen Sie in einem Video, wie das GWS-System funktioniert
Découvrez le fonctionnement du système GWS en vidéo

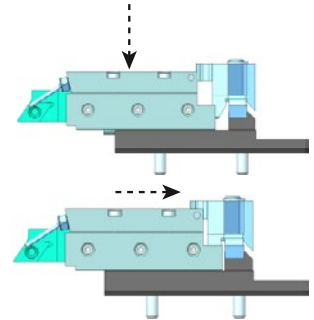
Handhabung:

- Stabiles Schnellspannsystem mit Wegbegrenzung (unverlierbar)
- Einrastende Wechselhalter
 - Positionierung für Spannung
 - Fixierung für Einhandbedienung
- Übernahme der Maschinenkinematik (Position in Z- und Y-Achse)
- GWS-Wechselhalter mit individueller Z-Position möglich, z.B. für Gewindedrehen



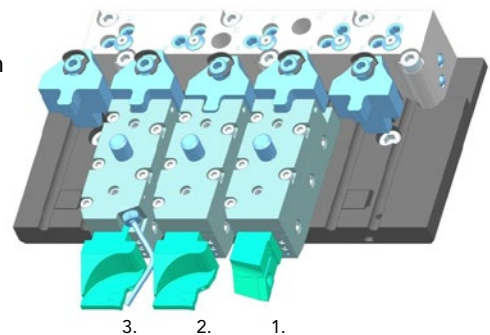
Maniement:

- Système de serrage rapide stable avec limitation de course (vis imperdable)
- Porte-outils interchangeables à encliquetage
 - Positionnement pour serrage
 - Fixation pour une utilisation à une main
- Reproduction de la cinématique de la machine (positionnement sur les axes Z et Y)
- Porte-outil interchangeable GWS possible avec positionnement individuel en Z, par exemple pour fileter



GWS-Kühlmittelmanagement:

- GWS-Kühlmittelleiste
- Kühlmittelzufuhr für jede Position steuer- und regelbar
- In verschiedenen Ausführungen möglich, auch kundenspezifisch
- 3 Möglichkeiten:
 1. über KM-Düsen (Standard)
 2. direkt in Schaftwerkzeug (Standard)
 3. über KM-Rohr (optional)

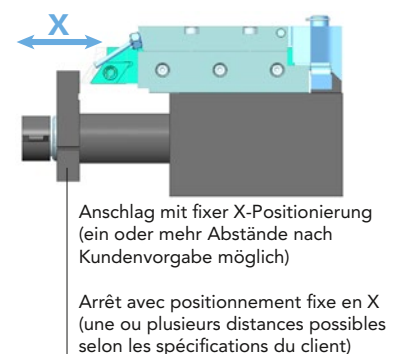
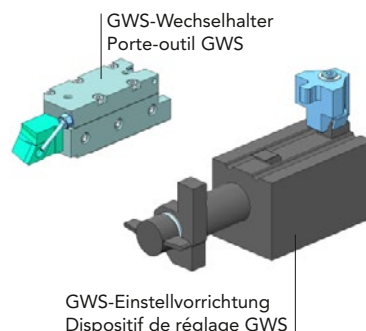


Gestion du liquide de refroidissement GWS:

- Barre de liquide de refroidissement GWS
- Arrosage intégré contrôlable et réglable pour chaque position
- Différentes versions possibles, y compris spécifiques au client
- 3 options:
 1. par buses réfrigérantes (en standard)
 2. directement dans l'outil (en standard)
 3. par tuyau de liquide de refroidissement (en option)

Voreinstellung:

Préréglage:



Vorteile

- Sehr genaue Positionierung und hohe Wiederholgenauigkeit durch die bewährte GWS-Säulenführung
- Kann schnell gewechselt werden
- Ausserhalb der Maschine voreinstellbar
- Ist nicht von einem Schneidwerkzeughersteller abhängig
- GWS-Werkzeughalter auf verschiedenen Maschinen einsetzbar
- Hohe Flexibilität durch modulare Architektur
- Einfache Handhabung und Reinigung
- Robust und langlebig
- Prozessoptimierung durch integrierte Kühlmittelzufuhr bis 100 bar



Tipp

Müssen Sie manchmal dringend eine Reihe von Prototypen auf einer besetzten Maschine herstellen?

⇒ Bereiten Sie alle benötigten Werkzeuge auf zusätzlichen Schnellwechselhaltern vor, messen Sie sie auf dem Voreinstellgerät und wechseln Sie in kürzester Zeit von einem Drehteil zum nächsten!

Avantages

- Positionnement très précis et haute répétabilité grâce au guidage par colonne GWS éprouvé
- Changement rapide
- Préréglable hors de la machine
- Ne dépend d'aucun fabricant de coupe
- Porte-outils GWS utilisable sur différentes machines
- Haute flexibilité grâce à une architecture modulaire
- Manipulation et nettoyage faciles
- Robuste et durable
- Optimisation du processus grâce à l'arrosage intégré jusqu'à 100 bar

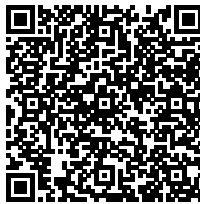


Conseil

Vous devez parfois réaliser une série de prototypes en urgence sur une machine occupée?

⇒ Préparez tous les outils nécessaires sur des porte-outils à changement rapide supplémentaires, mesurez-les sur l'appareil de préréglage et passez en peu de temps d'une pièce de tournage à une autre!

Für die folgenden Maschinen ist das GWS-Werkzeugsystem bereits erhältlich:
Le système d'outillage GWS est déjà disponible pour les machines suivantes:

	• K12 VII • K16 VII	• L12 • L20 • L32	• M16 4M8 • M532 VIII
	• SB16 • SB20R Type G	• SR10J Type C • SR20J II Type A&B • SR20J Type N&C • SR20R III • SR20R IV • SR32J • SR32J II • SR32J III • SR38 Type A&B	• SW12R II
	• XD20 II		
	• DT26-500 • DT38	• EvoDECO 10	• GT26 • GT32
	• BE12 • BE20 • BO123E III • BO124E III • BO125E III • BO126E III • BO203E III • BO204E III	• BO205E III • BO206E III • BO325 • BO325 III • BO326 • BO326 II • BO326 III • BO386 III	• BW329 Z • HS267 • SS_HS327 • S205 II • S206 II • SS327 III 5AX
	Greifen Sie auf die Details die gesamte Maschinenliste zu Accédez à la liste complète des machines		