

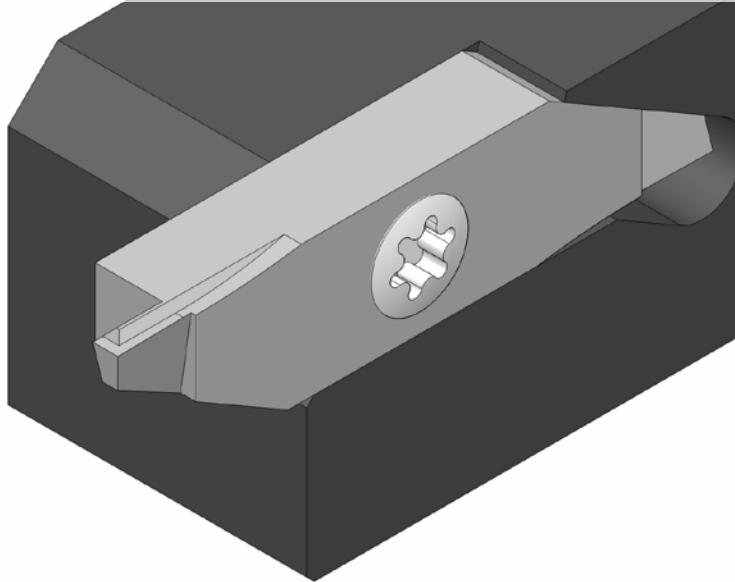
New in the catalogue !  
Neu im Katalog !  
Nouveau au catalogue !

## 040 line

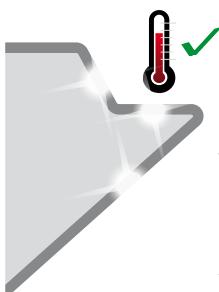
Plunging-turning insert with innovative chip breaker and coating **for optimum machining of lead-free brass and other non-ferrous long-chipping alloys**

Stech-Drehwendeplatte mit innovativem Spanbrecher und Beschichtung zur optimalen Bearbeitung von bleifreiem Messing und anderen langspanenden NE-Legierungen

Plaquette de fonçage-tournage avec brise copeau et revêtement innovants pour un usinage optimal du laiton sans plomb et d'autres alliages non ferreux générant de longs copeaux



060RX  
060RX - r



With ultra-smooth, highly heat-resistant «BI110» coating.  
Mit ultraglatter, sehr hitzebeständiger «BI110» Beschichtung.  
Avec revêtement «BI110» ultra lisse et très résistant à la chaleur.

Extensive customer testing has led to the development of a tool geometry optimised for chip breaking when machining lead-free brass and other non-ferrous alloys.

Durch zahlreiche Tests bei Kunden konnte eine Schneidgeometrie entwickelt werden, welche einen optimalen Spanbruch bei der Bearbeitung von bleifreiem Messing und anderen Nichteisenlegierungen gewährleistet.

De nombreux tests réalisés chez les clients ont permis de développer une géométrie d'outil optimisée pour le bris des copeaux lors de l'usinage du laiton sans plomb et d'autres alliages non ferreux.



060RX	Back turning insert with chip breaker Drehplatte hinten mit Spanbrecher Tourneur arrière avec brise-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. Nº Article	BI110
		1,0	2,5	060RX1,0	✓
		1,2	3,0	060RX1,2	✓
		1,5	4,0	060RX1,5	✓
		1,8	4,0	060RX1,8	✓
		2,0	4,0	060RX2,0	✓

060RX - r	Back turning insert with chip breaker and radii Drehplatte hinten mit Spanbrecher und Radien Tourneur arrière avec brise-copeau et rayons	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. Nº Article	BI110
		1,0	2,5	0,1	060RX1,0 - r 0,1 -	✓
		1,2	3,0	0,1	060RX1,2 - r 0,1 -	✓
		1,5	4,0	0,1	060RX1,5 - r 0,1 -	✓
		1,8	4,0	0,1	060RX1,8 - r 0,1 -	✓
		2,0	4,0	0,1	060RX2,0 - r 0,1 -	✓